附件1：政府采购需求书（货物类）

池州职业技术学院2024年图书书架采购项目需求书

 **一、项目概况**

**1、实施背景**

学校图书馆旨在为师生打造优质阅读空间，助力教学科研。但现有书架容量不足，无法满足日益增长的图书收藏需求。为优化馆藏布局，更好地服务师生，特实施此次图书书架采购计划。

**2、采购内容和预算**

采购40组书架，预算 4万元。

**3、项目整体用途、功能目标**

此项目旨在为学校图书馆配备适宜的图书书架。通过采购高质量、大容量且设计合理的书架，实现图书的有序分类存放，方便师生查找借阅，提升图书馆空间利用率，营造良好阅读氛围，促进知识传播与文化交流。

 **二、供应商资格条件**

1、投标人应具备《政府采购法》第二十二条规定的条件；

2、具有工商营业执照、税务登记证、组织机构代码证等国家实行强制性要求的相关证件；

3、本项目不接受联合体投标，不允许分包；

4、要求能够如期供货，全面、积极配合校方的工作。

**三、采购清单**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 1 | 木护板全钢双面五层书架 | 组 | 40 | 每组书架放置图书大约400本。40组共计放置书16000本。基本满足近两年的采购图书上架。 |

**四、技术参数及功能要求**

**（一）、技术（质量）标准**

1、《金属家具通用技术条件》（GB/T3325-2017）

2、《钢制书架通用技术条件》GB/T13667.1-2015

3、《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》（GB/18584-2001）

4、《金属家具质量检验及质量评定》（QB/T 1951.2-2013）

5、《木材含水率测定方法》（GB/T 1931-2009）

**（二）、技术参数及功能要求**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称 | 技术参数及功能要求 | 备注 |
| 1 | 木护板全钢双面五层书架 | （一）规格样式1、规格：930mm（宽）×450mm(厚)×2140mm(高)2、钢木书架侧护板为橡胶木，顶板四周采用橡胶木包裹。2、结构特点：架体采用双柱式立柱结构，中间有隔离板，上下可调节，安全可靠，负载量大，适合书库、图书资料的存放。4、载重性能（1）每层搁板单面承重不低于80kg，最大挠度为3mm，24小时卸载后，无裂纹及永久变形，架体、立柱无明显变形，架体无倾倒现象。（2）在受全部载荷1/20外力（沿X、Y轴两个方向的水平外力）的作用反复100次后，取消外力，架体所产生的倾斜不大于总高的1%，支架、立柱无明显的变形。（二）书架配置及技术参数1）立柱：采用≧1.5mm优质冷轧钢板。 2）搁板：采用≧1.2mm优质冷轧钢板，刚性要足，承重能力强。3）挂板：采用≧1.2mm优质冷轧钢板，组装后平整、牢固。4）底框：采用≧2.0mm优质冷轧钢板。5）顶板：采用≧0.8mm优质冷轧钢板。6）档板：采用≧1.0mm优质冷轧钢板。7）钢制部分颜色：具有防锈蚀和抗菌性能。8）.木制部分：采用优质橡胶木实木，护板整包外部周围钢件部分，护板框架≧20mm厚，内嵌板材为≧12mm厚；木顶板厚≧25mm，顶边线条≧25mm厚，底边线条≧15mm厚。油漆符合GB 18581-2009《室内装饰装修材料 溶剂型木器涂料中有害物质限量》标准要求,漆膜理化性能达到国际要求，硬度≧2H表面平整，漆面无颗粒、无气泡、无渣点，颜色均匀。木护板顶部双面安装亚克力标插。  |  |

（三）**实施要求**

1.所有设备必须是厂商原装、全新的产品，符合国家及该产品的出厂标准及相关认证规定的。

2.设备外观清洁，标记编号以及盘面显示等字体清晰，明确。

对于影响设备正常工作的必要组成部分，无论在技术规范中指出与否，报价人都应在报价文件中明确列出。

3.所有设备提供出厂合格证等质量证明文件。

所投的产品必须是在中国范围内合法销售，原装、全新、并完全符合用户要求的产品。必须附产品原产地标签、合格证及其他相关的资料。货物完好，物品配件齐全。

**（四）质量、服务要求：**

1.表面静电喷塑或镀铬处理，喷塑前经严格去油除锈和磷化处理。

2.架体结实、坚固，安装规范，层数和间距可自由调整。

3.门面平整，款式新颖，表面喷塑，设计美观。ISO9001认证产品，精密度高，材料质量好。通过ISO14001环保认证。

4.产品表面不允许有明显的划伤、碰伤及凹凸不平；外表精光，内表细光；倒棱、圆角、圆线应均匀一致；产品的内外不得有飞边、毛刺；表面平整、折边刀印不明显。

5.安装要求

（1）各部安装应牢固可靠，没有松动现象，各结构件和架体无明显变形，架体无倾斜现象。每标准节组合后外型尺寸（长、宽、高）的极限偏差为正负2mm。

（2）标准架组装后，侧面板与中腰带的对缝处的间隙不大于2mm。

（3）门缝间隙在安装保障的前提下，均匀一致在1-2mm之间。

24小时卸载后，无裂纹及永久变形，架体、立柱无明显变形，架体无倾倒现象。

（4）在受全部载荷1/20外力（沿X、Y轴两个方向的水平外力）的作用反复100次后，取消外力，架体所产生的倾斜不大于总高的1%，支架、立柱无明显的变形。安装验收交付使用3年内提供免费保修、保养，免费更换或维修损坏零部件。

（5）随时为用户提供满意的售后服务，随叫随到。免费提供一定数量的易耗配件，便于自己排除小故障。

（6）设备质保期3年，终身维修。质保期内因设备本身原因损坏免收一切费用。产品焊接开裂、部件断裂、塑层脱落等原始制造质量问题，免费更换。

附：书架用材一览表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 主要材料 | 设备名称 | 材质 | 规格 |
| 底架 | 冷轧钢板 | SPCC | ≧2.0 mm |
| 挂板 | 冷轧钢板 | SPCC | ≧1.0 mm |
| 立柱 | 冷轧钢板 | SPCC | ≧1.5 mm |
| 档棒 | 冷轧钢板 | SPCC | ≧0.7 mm |
| 顶板 | 冷轧钢板 | SPCC | ≧1.0 mm |
| 搁板 | 冷轧钢板 | SPCC | ≧1.0 mm |
| 承重性能 | 每层额定承重：80kg以上（超国标），层板层次及高低可自行任意调节。 |
| 涂装参数 | 静电喷粉 | 优质环保树脂粉末 |
| 喷粉厚度 | 0.02mm-0.08mm |
| 硬度 | ≥F |
| 附着力 | GB1720(二级以上) |
| 光泽度 | ≥32° |
| 冲击强度 | ≥3.92J无剥落，裂纹或皱纹等 |
| 防腐蚀耐高温 | 耐碱性（5%NAOH）168h无异常、耐酸性（3%HCL）240h无异常耐沸水性12h无异常 |
| 执行标准 | 产品 | 《钢制书架通用技术条件》GB/T13667.1-2015 |
| 用材 | GB/T11253-2019和GB/T13237-2013 |
| 表面 | GB/T3325-2017规范 |

**五、商务需求（合同主要条款）**

**1、供货要求**

时间：签订合同的60天内安装调试完毕并交付使用。

地点：池州职业技术学院指定地点；

包装要求:所有设备必须包装完好，涉及的所有仪器设备等必须原厂包装，不得拆封。

**2、安装调试**

（1）中标人负责到用户指定的安装地点进行安装调试。

（2）中标人应设安装负责人，负责安装协调管理工作。

（3）安装所需工具设施物料由中标人自备、自费运到现场，完工后自费搬走。

（4）调试：按国家相关验收规范进行。

（5）仪器设备的拆箱、安装、通电、调试等项工作由中标人负责，但必须在采购人指定人员的参与下进行。调试的原始记录须经各方签字后作为验收的文件之一。

**3、检测验收**

（1）投标人货物安装调试合格后，经过双方检验认可，签署验收报告，产品保修期自验收合格之日起算，由投标人提供产品保修文件。

（2）当满足以下条件时，采购单位才向中标人签发货物验收报告：

1）中标人已按照合同规定提供了全部产品及完整的技术资料。

2）货物符合招标文件技术规格书的要求，性能满足要求。

3）货物具备产品合格证。

**4、培训**

（1）中标单位负责派技术熟练人员为采购单位进行设备使用操作培训，使采购单位可熟练并自行使用相关设备与系统，为满足日常教学需求中标单位需提供不低于10次工程师上门教学服务。

（2）投标人在投标文件中应提出详细的培训内容和培训计划。

（3）培训内容与计划应包括产品的安装、测试、操作、维护、软件系统培训（包括相关理论知识）。

**5、售后服务**

**（1）质保期**

以上产品必须全部为原装正版产品，投标人须对提供的所有仪器设备提供不少于1年的质保期及免费技术支持服务。由此产生的一切费用均由中标供应商承担。保修期间用户所购设备各部件发生非人为故障，供应商应免费上门更换同种品牌不低于原规格型号的新部件。对于不能明确是否是硬件出现故障时，中标供应商应尽力配合应用开发商进行检查，在必要时，能在响应时间内到达现场协助排除问题。

**（2）故障响应**

对采购单位的服务通知，供应商在接报后2小时内响应，24小时内到达现场，48小时内处理完毕。若在48小时内仍未能有效解决，供应商须免费提供同档次的设备予采购单位临时使用。

**6、付款方式**

货物供货完毕，且验收合格后，一次性付清。

**六、评标办法**

采购方式采取询价采购。在满足需求书要求的前提下，报价最低的供应商为中标人，如满足需求书要求的前提下报价相同则采用抽签的方式确定中标人。